

Teknobond 200

Epoksi Macun



Ürün Tanımı İnce uygulamalar için özel olarak geliştirilmiş tiksotropik, çift bileşenli yapıştırma ve montaj epoksisi.

- Kullanım Alanları**
- TEKNOPLATE (karbon plaka) malzemelerinin yapıştırılmasında,
 - İnce tip uygulamalarda,
 - Her türlü metal plaka, granit gibi malzemelerin parlak yüzeylere yapıştırılmasında
 - İnce tamiratlarda kullanılır.

- Özellikleri ve Avantajları**
- Kimyasallara karşı dayanıklıdır.
 - Betona, ahşaba ve çeliğe mükemmel yapışma sağlar.
 - Yüksek mekanik mukavemete sahiptir.
 - Düşey uygulamalarda sarkma yapmaz.
 - Solvent içermez.

Uygulama Talimatları **Yüzey Kalitesi:** Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti kalıntılarından, yağ ve gresten arındırılmış ve kuru olmalıdır. Beton alt yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull-off) en az 1,5 N/mm² olmalıdır.

Yüzey Hazırlığı: Uygulama yüzeyi, en fazla yapışma dayanımını sağlamak amacıyla, basınçlı hava tutma vb. yöntemler kullanılarak temizlenmiş olmalıdır.

TEKNOPLATE'in betona yapıştırılacak kısmı, Tekno Tiner ile hafifçe silinir. Plate üzerinde tiner nemi, ıslaklığı kalmamalıdır.

Karıştırma: TEKNOBOND 200 karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 – +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni tamamı ile A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dk'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek en az 2 – 3 dakika, homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

TEKNOBOND 300 uygulamasını takip eden 24 saat içerisinde, TEKNOBOND 200 uygulamasına başlanmalıdır. Malzeme, önceden hazırlanmış karbon lifli polimer plakaların (TEKNOPLATE) pürüzsüz yüzeylerine 1 – 1,5 mm kalınlık elde edilecek şekilde spatula ile sürülmelidir. Aynı zamanda astar sürülmüş yüzeylere de 1 – 1,5 mm kalınlık elde edilecek şekilde TEKNOBOND 200, spatula ile sürülmelidir. Daha sonra arkasına yapıştırıcı sürülmüş karbon lifli polimer plakalar yerlerine, lifleri doğrultusunda hafifçe gerilerek ve şişme yapmayacak şekilde sabitlenmelidir. Daha sonra karbon plakalar üzerine lifleri doğrultusunda rulo ile bastırılarak, beton yüzeyle aralarında boşluk kalmaması sağlanmalıdır. Karbon lifleri yanmaz ancak epoksi belli bir sıcaklıktan sonra alev alabilir. Bu nedenle karbon plaka üzerine çok ince epoksi sürdükten sonra kuru halde kum serpilir, üzerine siva yapılır. Serpilen kum karbon plaka ile yapılacak siva arasında aderansı sağlar. Yangına karşı dayanım istendiğinde üzeri yangına dayanıklı özel harçlar (TEKNOREP 450) ile uygun kalınlıkta kaplanmalıdır.

Uygulama Notları / Sınırlamalar

- Malzemenin sertleşmesini tamamlaması için, izin verilen minimum sıcaklığın altında kullanmayınız. Düşük sıcaklıklar sertleşmeyi yavaşlatacak, yüksek sıcaklıklar ise sertleşmeyi hızlandıracaktır. Pota ömrü de sıcaklıklara bağlı olarak değişecektir.
- Ürün ciltte tahriş yapabilir. Koruyucu eldiven, maske ve gözlük kullanılmalıdır. İşe başlamadan önce ellere koruyucu krem sürülebilir. Harcın gözle teması halinde gözler derhal ılık su ile yıkanmalı ve doktora başvurulmalıdır.
- 0°C'nin altında uzun süre kalırsa üründe kristallenme gözlemlenebilir. Ürün tekrar oda sıcaklığına getirilerek kristalleri çözülürse herhangi bir problem olmadan kullanılabilir.
- Ürün içerisine herhangi bir solvent veya başka bir yabancı madde ilave etmeyiniz.
- Uygulama öncesi, güçlendirme projesinin tasarımı mutlaka bir inşaat mühendisi tarafından yapılmalıdır. Projelendirilmeli ve sorumlu tutulmalıdır.
- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C'nin altında ve +35°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- Uygulamanın tecrübeli, ehli kişilerce yapılması gereklidir.
- Çalışma süresi içinde kullanabilecek kadar malzeme hazırlanmasına dikkat edilmelidir.
- Üniversiteler/bağımsız test kuruluşu/denetçiler tarafından uygulamanın son kontrolü yapılmalıdır.
- Cilde temas eden yerler ve eller su ve sabun ile yıkanmalıdır. Göz ile temas halinde doktora başvurunuz.
- Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden; Aletler; Tekno Tiner ile temizlenmelidir. Sertleşen epoksi harcı sadece mekanik olarak temizlenebilir.

Teknik Bilgi

Genel Bilgiler	
Renk	Gri (karışım)
Karışım Yoğunluğu	~1,65 kg/litre
Karışım Oranı	1 Birim A Bileşeni : 1 Birim B Bileşeni (Ağırlıkça)
Ambalaj	5 kg set
Uygulama Bilgileri	
Sarfiyat	1 m ² plaka yapıştırmak için 3 – 4 kg
Raf Ömrü	Açılmamış orijinal ambalajında 12 Ay
Kap Ömrü	~ 30 dakika (20°C)
Temizlenebilme Süresi	~45 dakika (20°C)
Yeniden Kaplanabilme Süresi	2 – 7 gün
Tam Mukavemet	7 gün
Performans Bilgileri	
Yapışma (çeliğe ve betona)	> 4 N/mm ²
Eğilmede Çekme Dayanımı (TS EN 196-1)	> 25 N/mm ²
Basınç Dayanımı (TS EN 196-1)	> 90 N/mm ²

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 27 gün sonraki performansı için geçerli olan ve Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuvar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir.