

Teknobond 400

Epoksi Esaslı, Tamir, Ankraj ve Montaj Harcı



Bayındırlık Poz No: 04.613/8B

Ürün Tanımı

Baş üstü ve yatay uygulamalar için özel olarak geliştirilmiş tiksotropik kıvamda her türlü ankrajlama, yapıştırma ve tamir işlerinde kullanılan, çift bileşenli yüksek mukavemetli epoksi malzemesidir.

Kullanım Alanları

- Demir filizi ekiminde her türlü beton taş gibi malzemelerin tamirinde,
- Geniş çatlakların onarımında ve izolasyonunda,
- Fayans, granit gibi malzemelerin parlak yüzeylere yapıştırılmasında kullanılır.
- Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında,
- Çatlak enjeksiyonunda dış yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakelerinin sabitlenmesinde,
- Köprü ve viyadüklerde korkuluk ve deprem sönmüleyicilerin sabitlenmesinde,
- Ankraj elemanlarının sabitlenmesinde kullanılır.

Özellikleri ve Avantajları

- Uygulanması çok kolay bir malzemedir.
- Su ve gaz geçirimsizdir.
- Kimyasallara ve aşınmaya karşı dayanıklıdır.
- Betona mükemmel aderans sağlar.
- Mekanik mukavemetini çok hızlı alır.
- Rötreye yapmaz.

Uygulama Talimatları

Yüzey Kalitesi: Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti kalıntılarından, yağ ve gresten arındırılmış ve kuru olmalıdır. Beton alt yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı (pull-off) en az 1.5 N/mm² olmalıdır.

Yüzey Hazırlığı: Filiz ekimi için delikler, demir çapından en az 4 mm. geniş açılmıştır. Yüzeyler basınçlı hava ile temizlenmeli, yağ, toz, kir ve su kalmamalıdır. Ankraj demirleri nervürlü, kuru, yağsız ve passız olmalıdır.

Karıştırma: B bileşeni A bileşenine eklendikten sonra düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı (en fazla 400 dev/dk) ile homojen bir renk elde edene kadar 2 – 3 dakika karıştırınız.

Karışım önce delik içerisine sonra demire sürülür. Demir filizi, yavaş yavaş döndürülerek deliğe sokulur. Deliğin demire tamamen yerleştiğinden emin olmak için demire balyoz, çekiç vb.. sert cisim ile vurulur. Ertesi gün kürünü alan epoksinin sertleştiğinden emin olmak için demir el ile çekmeye çalışılır. Bu işlem filiz ekim işinin doğru bir şekilde yapılıp yapılmadığı hakkında fikir verir. Özellikle güçlendirme işlerinde çekme deneyi makinesi ile deney yapılması tavsiye edilir.

Teknobond 400 demiri-demire, demiri tuğlaya sabitleme gibi çeşitli işlerde de başarılı bir şekilde uygulanabilir.

Uygulama Notları / Sınırlamalar

- Sıcaklık +5°C'nin altında ise uygulanmamalıdır.
- Solventsizdir, tinerle inceltilemez.
- Karıştırma ve uygulama işlemlerini yaparken, cildinizi ve gözlerinizi etkilenmekten korumak için lastik eldiven ve iş gözlüğü kullanınız. Özellikle gözler dikkatle korunmalıdır.
- Gözünüze sıçradığı takdirde, yaklaşık 15 dakika süre bol su ile yıkayınız ve hemen bir hekime başvurunuz.
- Ürün içerisine herhangi bir yabancı madde, su ilave etmeyiniz.

- Aşırı sıcak havalarda ürün karıştığı zaman hemen sertleşeceği için tüketilecek kadar karışım yapılmalıdır.
- Etrafa dökülen ve uygulama ekipmanlarına bulaşan malzeme Tekno Temizleme Tineri ile temizlenebilir.

Teknik Bilgi

Genel Bilgiler	
Renk (A+B)	Gri
Karışım Oranı	3:1 (ağırlıkça)
Karışım Yoğunluğu	~1,60 kg/lt
Ambalaj	5 kg 'lık set
Uygulama Bilgileri	
Raf Ömrü	Açılmamış orijinal ambalajında 12 Ay
Sarfiyat	16 mm'lik nervürlü demiri, 20 mm'lik deliğe, ankre etmek için yaklaşık 0,100 kg ürün gereklidir.
Yeniden Kaplanabilme Süresi	< 24 saat
Kap Ömrü	~10 dakika (40°C)
Temizlenebilme Süresi	~60 dakika (20°C)
Tam Kürlenme Süresi	7 gün
Performans Bilgileri	
Basınç Mukavemeti	> 75 N/mm ² (TS EN 196-1)
Eğilme Mukavemeti	> 25 N/mm ²
Çatlaksız Betona Yapışma Mukavemeti	14 N/mm ²
Çatlaklı Betona Yapışma Mukavemeti	7 N/mm ²
Çeliğe Yapışma	> 3,0 N/mm ² (TS EN 4624)
Eğilme Mukavemeti	> 20,0 N/mm ² (TS EN 196-1)
Servis Sıcaklığı	-15°C – + 90°C

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 27 gün sonraki performansı için geçerli olan ve Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuvar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir.