

# Teknobond 300

Epoksi Reçine Esaslı, Çift Bileşenli,  
Düşük Viskoziteli Astar



CE EN 1504-2

## Ürün Tanımı

Teknobond 300, İki bileşenli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen epoksi reçine astarı.

## Kullanım Alanları

- Beton yüzeylerin, çimentolu şapların ve epoksi harçların astarlanmasında,
- Normal, parlak ve çok emici yüzeylerde,
- Tüm epoksi ve poliüretan zemin kaplamalarından önce astar olarak,
- Epoksi esaslı tesviye harçları ve harç kaplamalar için bağlayıcı olarak,

## Özellikleri ve Avantajları

- Düşük viskozitelidir.
- İyi penetrasyon özelliğine sahiptir.
- Yüksek yapışma gücüne sahiptir.
- Solvent içermez.
- Uygulaması kolaydır.
- Katlar arası bekleme süreleri kısadır.
- Çok amaçlıdır.
- Dış mekânlarda da kullanılabilir.

## Uygulama Talimatları

**Yüzey Hazırlığı:** Uygulama yüzeyi her türlü toz, kir, zayıf ve oynak parçacıklardan, çimento şerbeti kalıntılarından, yağ ve gresten temizlenmiş ve kuru olmalıdır. Beton alt yüzey temiz, sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip (en az 25 N/mm<sup>2</sup>), çekme dayanımı (pull-off) en az 1.5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır.

**Karıştırma:** B bileşeni A bileşeni üzerine eklendikten sonra düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı (en fazla 400 devir/dk) ile homojen bir renk elde edene kadar 2-3 dakika karıştırınız.

Sürekli, gözeneksiz bir katın yüzeyi kapladığına emin olunuz. Gerekirse iki kat astar uygulaması yapınız. TEKNOBOND 300 fırça, rulo veya püskürtme ile uygulanabilir. Etrafa dökülen ve uygulama ekipmanlarına bulaşan malzeme TEKNO TİNERİ ile temizlenebilir.

## Uygulama Notları / Sınırlamalar

- Malzemenin sertleşmesini tamamlaması için, izin verilen minimum sıcaklığın altında kullanmayınız. Düşük sıcaklıklar sertleşmeyi yavaşlatacak, yüksek sıcaklıklar ise sertleşmeyi hızlandıracaktır. Pota ömrü de sıcaklıklara bağlı olarak değişecektir.
- Kürünü almamış zemin sıcaklığı yoğuşma noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.
- Ürün ciltte tahriş yapabilir. Koruyucu eldiven, maske ve gözlük kullanılmalıdır. Harcın gözle teması halinde gözler derhal ılık su ile yıkanmalı ve doktora başvurulmalıdır.
- +5°C'nin altında uzun süre depolanan üründe kristallenme gözlemlenebilir. Ürün tekrar oda sıcaklığına getirilerek kristalleri çözülürse herhangi bir problem olmadan kullanılabilir.
- Doğrudan güneş ışınlarına (UV) bağlı olarak sertleşen üründe renk kayıpları, sararma ve tebeşirlenme olabilir.
- Su berraklığında bir renk ve uzun süreli UV dayanımı beklenen yerlerde TEKNBOND 350 kullanılmalıdır.

## Sarfiyat

Astar	: 300-500 gram/m <sup>2</sup>
Tesviye Harcı	: 1,4 – 1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm (Kuars kumu miktarını bağılı olarak değişir)
Tamir Harcı	: 2,0 – 2,2 kg/m <sup>2</sup> /mm (Ağırlıkça 10 katı kadar kuars kumu kullanılan uygulamalar)

## Teknik Bilgi

Genel Bilgiler		
Kimyasal Yapı	Solventsiz Epoksi	
Renk	Şeffaf sarımsı sıvı	
Raf Ömrü	Orijinal ambalajında üretim tarihinden itibaren 12 ay	
Ambalaj	A Bileşeni: 10 kg teneke kutu B Bileşeni: 5 kg teneke kutu A+B Bileşenleri: 15 kg set	A Bileşeni: 400 kg (2 varil) B Bileşeni: 200 kg varil A+B Bileşenleri: 600 kg set (3 varil)
Uygulama Bilgileri		
Karışım Yoğunluğu	1,10±0,02 g/ml (EN ISO 2811-1)	
Uygulama Süresi	≥ 30 dk (Hava şartlarına göre değişir)	
Katlar Arası Bekleme Süresi	En az 24 saat En fazla 3 gün (+20°C de)	
Karışım Oranı	2 Birim A : 1 Birim B (Ağırlıkça )	
Tam Mukavemet	7 Gün (+20°C de)	
Yüzey/Çevre Sıcaklığı	En az +10°C / En Fazla +30°C	
Yüzey Rutubet İçeriği	< 4% (Ağırlıkça)	
Bağıl Nem	En fazla %80 olmalı	
Performans Bilgileri		
Eğilme Mukavemeti (7 Gün)	≥ 30 N/mm <sup>2</sup> (TS EN 196-1)	
Basınç Mukavemeti (7 Gün)	≥ 90 N/mm <sup>2</sup> (TS EN 196-1)	
Betona Yapışma Mukavemeti	≥ 4 N/mm <sup>2</sup> (Betondan Kopma ) (TS EN 4624)	
Çeliğe Yapışma Mukavemeti	≤ 3 N/mm <sup>2</sup> (TS EN 4624)	
Shore D Sertliği (7 gün)	83	
Termal Dayanım	Sürekli : +50°C En çok 7 gün : +80°C	

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 27 gün sonraki performansı için geçerli olan ve Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuvar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir.