

Teknobond 930

Hızlı Kurlenen Ankraj ve Tamir Harcı



CE TS EN 1504 – 3 R4

Ürün Tanımı

İç ve dış mekânlarda rahatlıkla kullanılan, iki bileşenli, Metilmetakrilat (MMA) akrilik esaslı hızlı kuruyan polimer beton malzemesidir. Ağır yük trafiğine sahip veya aşırı kimyasal madde (Muhtelif asitler, vb.) etkisindeki zeminlerde oluşmuş olan, tehlike ve hasar yaratan çukur ve çatlakların, trafiği aksatmadan hızlı sürede tamirinde kullanılır. Hız kesici olarak kullanılan butonların yere hızlı ankrajlarında da yapıştırıcı olarak kullanılır.

Kullanım Alanları

- Her tür askeri alan,
- Çok hızlı tamirat havaalanları (pist, apron) ve limanlar vb. yerlerde,
- Pist armatür ve elektrik kablolarının zemine ankraji ve dolgusu,
- Direk ve trafik işaretleri, şehir mobilyalarının, vb. malzemelerin yere çabuk montajında,
- Makine ayakları ve demir filizlerin zemine ankraji,
- Her türlü endüstriyel alanlar, imalathane ve depolar,
- Şehir içi ve dışı yollar, köprüler, viyadükler, yaya yolları, çevre düzenlemesi,
- Otoparklar, otoyollar ve köprülerde,
- Tüm tarihi eserlerde (cami, kilise, kale, sütun, tapınak, heykel, vb.),
- Prefabrik binalar,
- Beton, tuğla, mozaik, yüzey sertleştirici zemin yüzeylerde uygulanır.

Özellikleri ve Avantajları

- MMA esaslıdır, solventsizdir.
- İki bileşenlidir.
- Çok erken dayanım kazanır.
- UV ışınlarından ve diğer atmosfer şartlarından etkilenmez.
- Termoplastik esneme kabiliyetine sahiptir.
- Kaymaz bir yüzey oluşturarak her tür trafiğe imkân verir.
- Yağ yakıt ve antifrizlere ve birçok kimyasallara karşı dirençlidir.
- Uzun ömürlü ve uygulaması kolay bir malzemedir.
- Ağır trafik koşullarına dayanıklıdır.
- Taşıma gücü yüksektir.

Uygulama Talimatları

Yüzey Kalitesi: Yüzeyler temiz, düzgün, sağlam, her türlü toz, yağ, kir, pas, kalıp yağı, deterjan gibi benzeri yapışmayı engelleyici maddelerden ve atıklardan arındırılmalıdır. Beton zemin de su birikintisi, nem ve rutubet olmamalıdır. Kuru bir zemin olmalı, beton yüzey rutubeti %4 ün altında olmalıdır.

Yüzey Hazırlığı: Yüksek basınçlı su jeti, vakum, pürüzlendirme, kumlama, gibi uygun mekanik yüzey hazırlama teknikleri ile temizlenerek hazırlanmalıdır.

Karıştırma: B bileşenini A bileşeni içine boşaltınız. Düşük hızlı bir elektrikli karıştırıcı ile bulanık görünümdeki karışım tamamen homojen bir görünüme ulaşana kadar karıştırınız. Daha sonra karışımı uygun bir kaba boşaltınız. Homojen ve akıcı bir harç elde edilene kadar en az 1 – 2 dakika boyunca karıştırmaya devam ediniz.

Uygulama Notları / Sınırlamalar

- Ürünün uygulanması esnasında iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbiseleri giyilmeli ve uygun gözlük ve maske kullanılmalıdır.
- Karışım oranlarına dikkat edilmediği sürece ürünün dayanım ve yapışma değerlerinin de değişeceği unutulmamalıdır.
- Ürün tam kürünü alıp sertleşmeden, eller, cilde temas edilen yerler su ve deterjan ile temizlenmelidir. Göz ile temasta mutlaka bol ılık su ile ve deterjan ile yıkandıktan sonra bir doktora başvurulmalıdır.
- Uygulamadan hemen sonra, henüz sertleşmeden, ekipmanlar TEKNOTİNER ile temizlenmelidir. Ürün sertleştikten sonra mekanik yöntemler ile temizlenmelidir.

Teknik Bilgi

Genel Bilgiler	
Görünüm	Gri
Raf Ömrü	Açılmamış ambalajında kuru ortamda 12 ay
Ambalaj	20 kg kova
Uygulama Bilgileri	
Uygulama Sıcaklığı	(-5°C) - (+50°C)
Karışım Oranı	A/B : 2,25/17,75 Kg
Kap Ömrü (23°C, %50 Nem)	15-20 dk
Kullanıma Alma Süresi (23°C, %50 Nem)	1 Saat
Uygulama Kalınlığı	10 – 40 mm (Tek katta)
Performans Bilgileri	
Betona Yapışma Mukavemeti (EN 1542)	≥ 6,25 N/mm ² (Betondan kopma)
Basma Mukavemeti (EN 12808-3) 1 günlük	≥ 40 N/mm ²
Basma Mukavemeti (EN 12808-3) 7 günlük	≥ 70 N/mm ²
Sıcaklık Dayanımı	(-30°C) - (+80°C)
Tehlikeli Maddeler (EN 12004)	Güvenlik bilgi formuna bakınız.

Sarfiyat Tablosu

Teknobond 930	Karışım Yoğunluğu(kg/litre)	Karışım Oranı A/B (Ağırlıkça)
20 kg kova	~2,05	2,25 / 17,75

Teknik bilgiler, +20°C hava sıcaklığında ve %50 rölatif hava nemi oranına göre elde edilen bitmiş ürünlerin, 27 gün sonraki performansı için geçerli olan ve Tekno Yapı Kimyasalları Laboratuvar çalışmasında elde edilen yaklaşık değerlerdir.